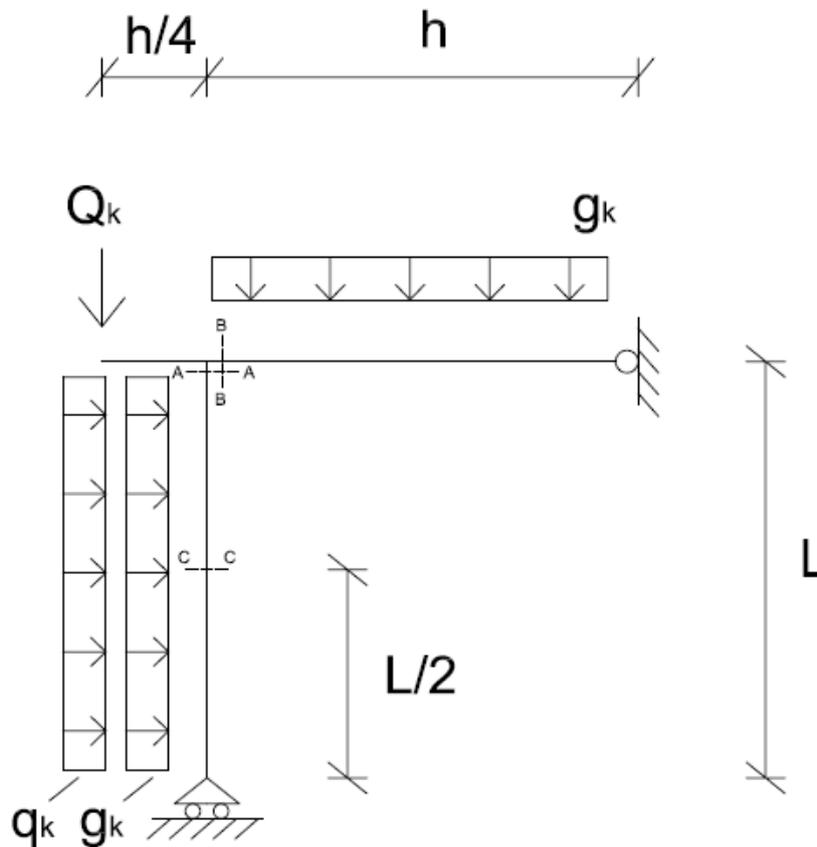


TEMA B Cognome e Nome.....Matricola.....

Quesito 1: Sia data la struttura rappresentata in figura ($L=4\text{m}$; $h=4\text{m}$), soggetta ai seguenti carichi:

carico permanente	$g_k = 10 \text{ kN/m}$	(coeff. allo SLU: sfav. $\gamma_{G1} = 1.3$; fav. $\gamma_{G1} = 1.0$)
carico variabile	$q_k = 5 \text{ kN/m}$	(coeff. allo SLU: sfav. $\gamma_{Q1} = 1.5$; fav. $\gamma_{Q1} = 0$)
carico variabile	$Q_k = 10 \text{ kN}$	(coeff. allo SLU: sfav. $\gamma_{Q1} = 1.5$; fav. $\gamma_{Q1} = 0$)



- (i) determinare l'andamento della linea di influenza del momento flettente nella sezione A-A e del taglio nella sezione B-B;
- (ii) individuare la condizione di carico, allo SLU, che massimizza il momento flettente in A-A e il taglio in B-B;
- (iii) determinare i diagrammi e i valori significativi dei parametri di sollecitazione (M, N, T) allo stato limite ultimo relativi alla distribuzione dei carichi di cui al punto (ii);
- (iv) con la condizione di carico di cui al punto (ii), dimensionare e verificare a flessione (trascurando eventuale sforzo normale) la sezione A-A allo SLU (assumendo acciaio S235 con $f_{yk} = 235 \text{ MPa}$; $\gamma_{M0} = 1.05$). Si supponga per semplicità che sia impedita l'instabilità della trave e che, cautelativamente, la sezione sia di classe 3. Si assuma un profilo da sagomario in allegato;
- (v) calcolare le tensioni normali σ massime ai lembi della sezione B-B (considerando eventuale sforzo normale se presente), le tensioni tangenziali τ all'attacco anima-ala e la tensione tangenziale τ massima. Tracciare inoltre il diagramma delle σ e delle τ lungo l'altezza della sezione A;
- (vi) si supponga che in corrispondenza della sezione A-A sia presente un appropriato giunto bullonato trave-colonna a cerniera (trascurando il momento flettente ed l'eventuale sforzo normale)

considerando il taglio agente calcolato al punto (iii). Si esegua la verifica dei bulloni (classe 8.8) secondo le formulazioni e la tabella seguenti:

$$F_{v,Rd} = \frac{0.6 \cdot f_{tb} \cdot A_{res}}{\gamma_{M2}}; F_{t,Rd} = \frac{0.9 \cdot f_{tb} \cdot A_{res}}{\gamma_{M2}}; \frac{F_{v,Ed}}{F_{v,Rd}} + \frac{F_{t,Ed}}{1.4 \cdot F_{t,Rd}} \leq 1; \text{ con } \gamma_{M2} = 1.25 \text{ e } f_{tb} = 800 \frac{N}{mm^2}$$

d (mm)	8	12	14	16	18	20	22	24
A _{res} (mm ²)	38.6	84.3	115	157	192	245	303	353

(vii) si supponga che in corrispondenza della sezione C-C sia necessario realizzare un appropriato giunto saldato trave-trave:

Considerando la sezione di gola in posizione ribaltata, (S235):

$$\begin{cases} \sqrt{\sigma_{\perp}^2 + \tau_{\perp}^2} + \tau_{\parallel}^2 \leq 0.85 \cdot f_{yk} \\ |\sigma_{\perp}| + |\tau_{\perp}| \leq f_{yk} \end{cases}$$

(viii) data una sezione in calcestruzzo C25/30 ($\gamma_c = 1.5$) di dimensioni ($b \times h$) 40x30cm, dimensionare l'armatura longitudinale (acciaio B450C, $\gamma_s = 1.15$) necessaria per le sollecitazioni agenti nella sezione A-A, considerando un'altezza utile $d=250$ mm e trascurando eventuale sforzo normale;

(ix) considerando la una sezione di dimensioni ($b \times h$) 30x50cm e i medesimi materiali del punto (viii), dimensionare l'armatura longitudinale necessaria per le sollecitazioni agenti nella sezione A-A considerando il momento agente e sforzo normale calcolati al punto (iii);

(x) considerando la medesima geometria e i medesimi materiali del punto (ix), dimensionare l'armatura trasversale eventualmente necessaria considerando un taglio agente pari a 200 kN e uno sforzo normale nullo.

Quesito 2: Si descriva la procedura per determinare il diagramma di interazione M-N per una sezione in c.a. rettangolare con armatura simmetrica mostrando il calcolo per almeno un punto.

Quesito 3: Si descriva la classificazione delle sezioni in acciaio

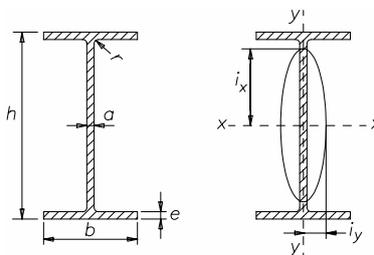


Tabella 3. Travi IPE ad ali strette parallele.

Designazione	h mm	b mm	a mm	e mm	r mm	Area S cm ²	Massa lineica P kg/m	Asse xx			Asse yy		
								I _x cm ⁴	W _x cm ³	i _x cm	I _y cm ⁴	W _y cm ³	i _y cm
IPE 80 UNI 5398	80	46	3,8	5,2	5	7,64	6,0	80,1	20,0	3,24	8,49	3,69	1,05
» 100	100	55	4,1	5,7	7	10,3	8,1	171	34,2	4,07	15,9	5,79	1,24
» 120	120	64	4,4	6,3	7	13,2	10,4	318	53,0	4,90	27,7	8,65	1,45
» 140	140	73	4,7	6,9	7	16,4	12,9	541	77,3	5,74	44,9	12,3	1,65
» 160	160	82	5,0	7,4	9	20,1	15,8	869	109	6,58	68,3	16,7	1,84
» 180	180	91	5,3	8,0	9	23,9	18,8	1 317	146	7,42	101	22,2	2,05
» 200	200	100	5,6	8,5	12	28,5	22,4	1 943	194	8,26	142	28,5	2,24
» 220	220	110	5,9	9,2	12	33,4	26,2	2 772	252	9,11	205	37,3	2,48
» 240	240	120	6,2	9,8	15	39,1	30,7	3 892	324	9,97	284	47,3	2,69
» 270	270	135	6,6	10,2	15	45,9	36,1	5 790	429	11,2	420	62,2	3,02
» 300	300	150	7,1	10,7	15	53,8	42,2	8 356	557	12,5	604	80,5	3,35
» 330	330	160	7,5	11,5	18	62,6	49,1	11 770	713	13,7	788	98,5	3,55
» 360	360	170	8,0	12,7	18	72,7	57,1	16 270	904	15,0	1043	123	3,79
» 400	400	180	8,6	13,5	21	84,5	66,3	23 130	1160	16,5	1318	146	3,95
» 450	450	190	9,4	14,6	21	98,8	77,6	33 740	1500	18,5	1676	176	4,12
» 500	500	200	10,2	16,0	21	116	90,7	48 200	1930	20,4	2142	214	4,31
» 550	550	210	11,1	17,2	24	134	106	67 120	2440	22,3	2668	254	4,45
» 600	600	220	12,0	19,0	24	156	122	92 080	3070	24,3	3387	308	4,66