Tecnologia Meccanica

Laurea Triennale in Ingegneria Gestionale

A.A. 2022 - 23

Prof. Guido BERTI



Obiettivi

Conoscere

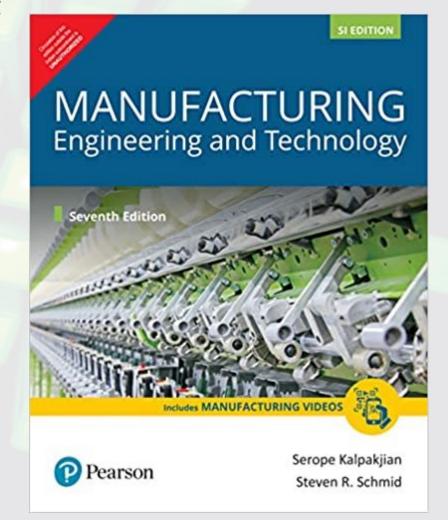
- i concetti fondamentali della teoria della plasticità, della reologia dei materiali e della tribologia.
- i processi di fonderia.
- i principali processi di deformazione plastica (massiva e della lamiera).
- i principali **processi di asportazione di truciolo** (*modelli, attrezzature e macchine*).
- le lavorazioni non convenzionali.
- le lavorazioni delle materie plastiche.

Programma

- Comportamento meccanico dei materiali. Richiami sulle principali prove meccaniche e tecnologiche.
- Richiami di criteri di snervamento, lavoro di deformazione e teoria della plasticità.
 Tensioni residue.
- Struttura e proprietà delle superfici e tribologia. Misura dell'attrito.
- Processi di fonderia in forma transitoria e in forma permanente.
- Lavorazioni per deformazione plastica (forgiatura, laminazione, estrusione, trafilatura).
- Lavorazioni della lamiera (tranciatura, piegatura, imbutitura).
- Lavorazioni per asportazione di truciolo: cenni di meccanica del truciolo, usura e materiali utensili, ottimizzazione. tornitura, fresatura, foratura, alesatura, brocciatura.
- Rettifica e lavorazioni non convenzionali (chimiche, elettrochimiche, elettroerosione, a fascio di energia).
- Cenni sulle materie plastiche e le loro lavorazioni.

Testi di riferimento

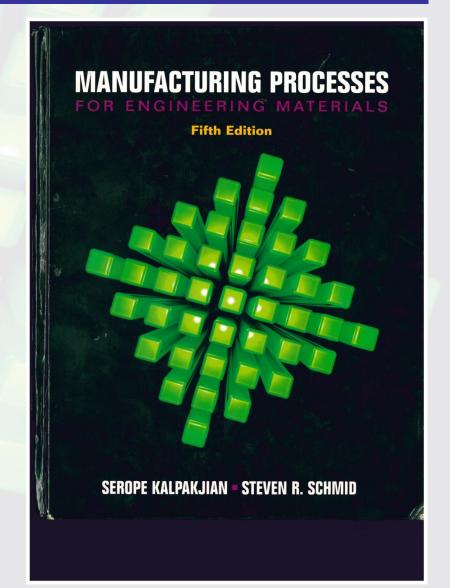
Manufacturing Engineering and Technology (SI Edition)
 By Pearson Paperback –
 28 March 2018 by Serope
 Kalpakjian (Author), Steven
 R. Schmid (Author)





Testi di riferimento

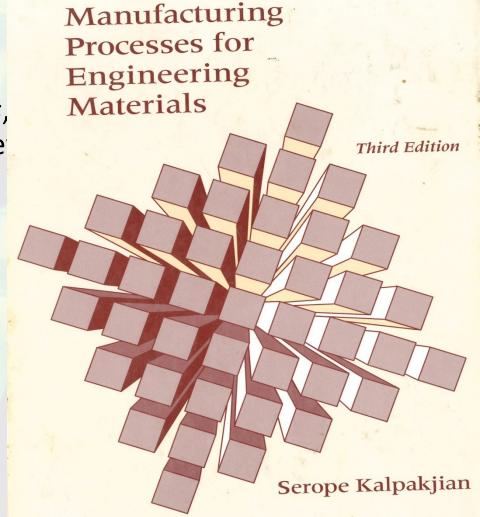
 S. Kalpakjian, S.R.
 Schmid, Manufacturing Processes for Engineering Materials,
 5th Ed. Pearson Prentice Hall, 2008.





Testi di riferimento

S. Kalpakjian,
 Manufacturing
 Processes for
 Engineering Materials,
 3rd Ed. Addison Wesle
 1997 (in alternativa).



Testi per consultazione

- M. Santochi F. Giusti, Tecnologia meccanica e studi di fabbricazione, 2ª Ed., Casa ed. Ambrosiana, 2000.
- J.A. Schey, *Introduction to Manufacturing Processes*, McGraw Hill, 1987 e successive.
- S. Kalpakjian, S.R. Schmid, Tecnologia Meccanica, 5^a
 Edizione . Pearson Prentice Hall, 2008 (SCONSIGLIATO).

Dati sul corso

• Impegno previsto per lo studente:

A) Ore totali dell'insegnamento (CFU 6 x25): 150

di cui

B1) Ore di didattica in aula: lezioni 48

esercitazioni C

B2) Ore di laboratorio assistito

C) Ore di attività riservate allo studio personale o ad altre attività formative di tipo individuale = A - (B1 + B2) :

Numero di turni di laboratorio:

Modalità esame

Appelli:

- 1 nella sessione di febbraio
- 2 nella sessione di giugno-luglio
- 1 nella sessione di settembre
- Esame: SCRITTO non migliorabile con prove integrative
- Consiste di due parti separate (TEORIA ed ESERCIZI) in entrambe le quali BISOGNA RAGGIUNGERE LA SUFFICIENZA
- Tutti gli appelli possono essere sostenuti
- La consegna dell'elaborato comporta l'annullamento di precedenti risultati
- Ci si può ritirare in qualsiasi momento e in questo caso si conserva il precedente risultato
- I risultati hanno sicuramente validità per l'anno accademico in corso
- Registrazione solo dopo aver conseguito voto sufficiente

Contatti

Ricevimento: da concordare via e-mail

E-mail <u>guido.berti@unipd.it</u>

Phone 0444-998724

Mobile 339-2269129 (per urgenze o

emergenze)

Question time = ultimo giorno di lezione